

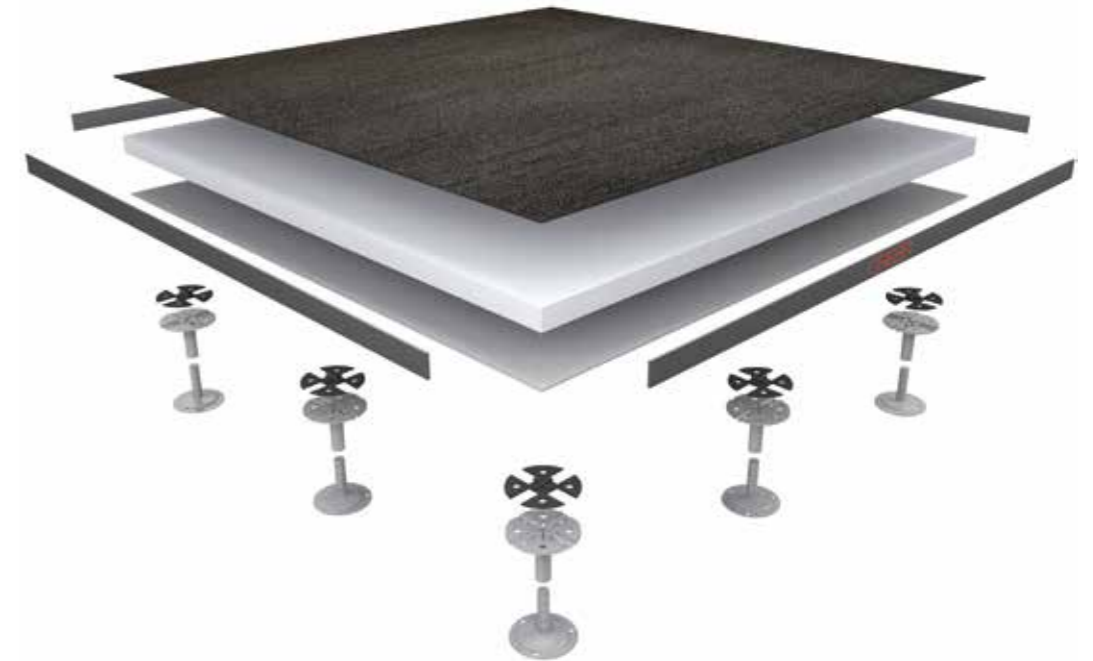
# PAVIMENTI SOPRAELEVATI

MANUALE TECNICO

# Indice

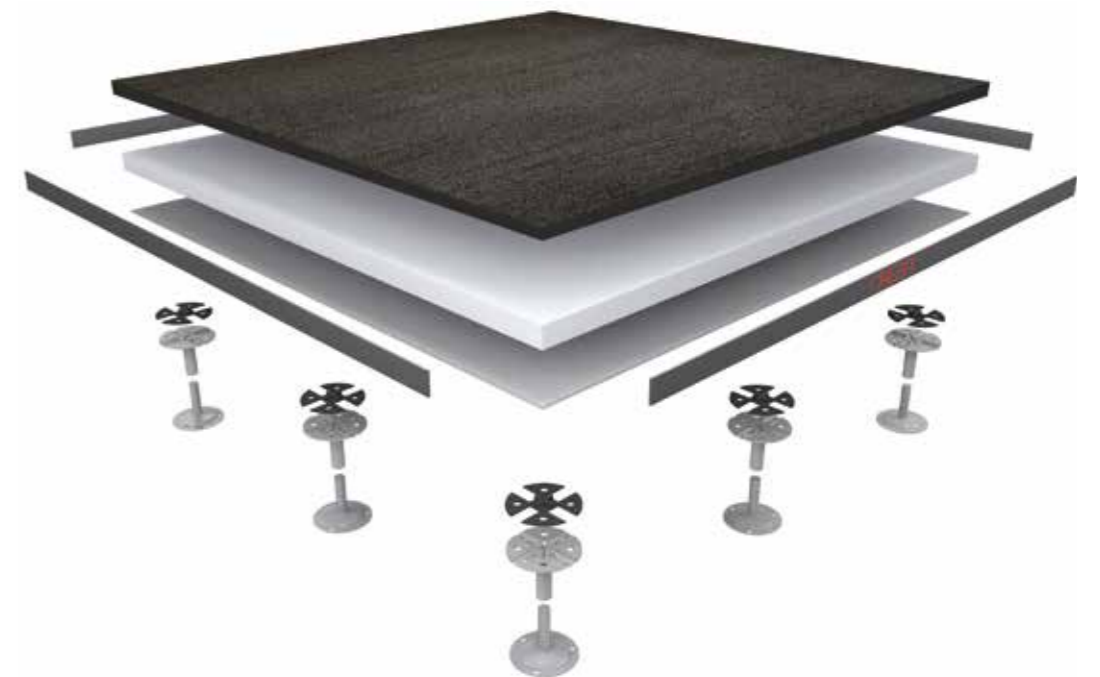
## Pavimenti sopraelevati con gres laminato ZERO.3

ZERO.3  
PANARIA



|                |    |
|----------------|----|
| CRESPI .....   | 06 |
| NEWFLOOR ..... | 12 |

## Pavimenti sopraelevati con gres porcellanato Panaria



|                |    |
|----------------|----|
| CRESPI .....   | 18 |
| NEWFLOOR ..... | 24 |

**Casa del dolce**  
Località: Fara Gera D'Adda (BG) - Italia



**Edificio Deltazero**  
Località: Svizzera



**Fitness center**  
Località: Germania



Nuova sede casa Milan  
Località: Milano - Italia



## PAVIMENTO SOPRAELEVATO ZERO.3

### NUCLEO STRUTTURALE

Pannello in solfato di calcio anidro rinforzato con fibre organiche

### TIPOLOGIA LASTRE DI RIVESTIMENTO

Lastre ceramiche in gres laminato ZERO.3 3mm

### LAVORAZIONI SULLE LASTRE

Nessuna

### PROCESSO PRODUTTIVO

Fissaggio con resina incombustibile idroresistente e rettifica dimensionale con bordatura antiurto

### FORMATI LASTRE DI RIVESTIMENTO

- Molteplici formati, anche rettangolari, integrabili e componibili tra di loro. Formato massimo 100x100 cm



### DESCRIZIONE DEL SISTEMA

Il Pavimento Modulare Sopraelevato (PMS) è un sistema demontabile e amovibile ed è costituito essenzialmente da una struttura portante e da pannelli ispezionabili che ne formano il piano di calpestio con finitura a vista in ZERO.3.

Il sistema PMS ha proprietà e caratteristiche essenziali per i moderni edifici "intelligenti" ad elevata ecosostenibilità e certificati LEED / BREEAM. Il PMS ha un elevato contenuto di materiale riciclato, alto confort acustico sia alla trasmissione aerea che da calpestio, è incombustibile, è esente da cariche elettrostatiche ed è dotato di altissime prestazioni rispetto ai carichi incidenti. Il PMS è fabbricabile con spessori e sopraelevazioni variabili per ottimizzare l'utilizzo dell'intercapedine ai fini impiantistici.

Il PMS viene prodotto a richiesta nella speciale variante antisismica, certificata contro terremoti del 7° Richter.

Il sistema Pavimento Modulare Sopraelevato (PMS) è composto da:

- Rivestimento superiore: in ZERO.3;
- Nucleo strutturale: in solfato di calcio anidro di altissima densità, incombustibile in Classe A1 di reazione al fuoco, di spessore variabile in funzione da ottenere il minimo ingombro ottimizzando l'intercapedine impiantistica e la resistenza al carico;
- Bordo protettivo perimetrale: in polimero autoestinguente in tinta simile al rivestimento superiore;
- Rivestimento inferiore: in speciale pellicola fonoattenuante a base di polimeri autoestinguenti;
- Supporti verticali: in acciaio zincato stampato e nervato su specifico disegno per ottenere la massima resistenza ai carichi incidenti;
- Giunti per disaccoppiamento acustico: studiati appositamente con speciale materiale fonoisolante per assolvere correttamente ai requisiti di legge (DPCM 05.12.1997) in tema di determinazione dei requisiti acustici passivi degli edifici.

Sono disponibili molteplici modularità e tipologie nonché altezze del piano finito da 6 a 200 cm, pavimenti antisismici ed acusticamente isolanti, radianti a secco o sigillati per ospedali, camere bianche o residenze.

Le prestazioni di un sistema pavimento modulare sopraelevato sono definite dalla Norma UNI EN 12825:2003 di cui riepiloghiamo le principali caratteristiche con altezza del piano finito di 20 cm, come previsto dalla norma:

#### ■ SPESSORE TOTALE PANNELLO FINITO

Da 31 a 37 mm secondo modulazione

#### ■ DENSITÀ NUCLEO STRUTTURALE

≥ 1500 kg/mc

#### ■ VARIAZIONE DIMENSIONALE

(dopo 24 ore di immersione in acqua):  
≤ 0,3%

#### ■ PESO DEL PANNELLO FINITO:

Circa 56 kg/mq

#### ■ CARICO CONCENTRATO DI ROTTURA

Classe 2 (≥ 6 kN)

#### ■ FATTORE DI SICUREZZA

2

#### ■ CARICO CONCENTRATO DI ESERCIZIO

≥ 3kN

#### ■ FRECCIA FLESSIONALE AL CARICO DI ESERCIZIO

Classe A (≤ 2,5 mm)

#### ■ RESISTENZA AL CARICO DISTRIBUITO

2.200 kg/mq

#### ■ TOLLERANZA DIMENSIONALE ED ANGOLARE DEI PANNELLI

Classe 1 (± 0,2 mm)

#### ■ TOLLERANZA SPESSORE DEL PANNELLO

(Escluso rivestimento in gres laminato)  
Classe 1 (± 0,3 mm)

#### ■ REAZIONE AL FUOCO DEL PANNELLO MODULARE

Incombustibile Classe A1 (secondo UNI EN 13501)

#### ■ RESISTENZA AL FUOCO

REI 30 (UNI EN 1366-6)

#### ■ CONDUTTIVITÀ TERMICA λ\*

1,64 (0,44+1,2) W/m K

\*Per la conduttività termica ci si riferisce a quella del pannello finito comprensivo di finitura. Il valore λ della finitura ceramica è stato ricavato dai valori pubblicati da KlimaHaus - CasaClima

#### ■ ISOLAMENTO ACUSTICO AL RUMORE AEREO

41 dB secondo equazione della Legge di massa in campo sonoro diffuso con Indice di Valutazione a 500 Hz

#### ■ SISTEMA DI ISOLAMENTO ACUSTICO AL CALPESTIO

(legge quadro 447/95):

Giunto di disaccoppiamento fonoisolante

#### ■ RESISTENZA ELETTRICA

circa >2x10<sup>10</sup> ohm

#### ■ TIPOLOGIA DELLA STRUTTURA PORTANTE

Supporti verticali regolabili in acciaio con guarnizione autoestinguente

#### ■ ZINCATURA DELLA STRUTTURA METALLICA PORTANTE

Conforme alla Direttiva 2000/52/CE esente da cromo esavalente

#### ■ GUARNIZIONI DELLA STRUTTURA PORTANTE E BORDI DEL PANNELLO

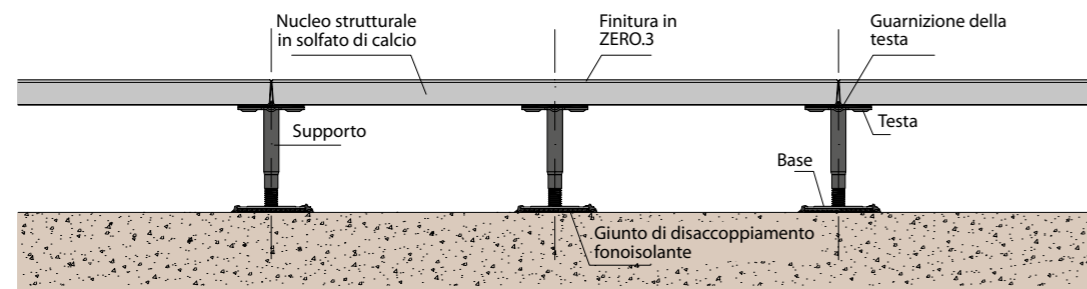
In polimeri autoestinguenti

# PAVIMENTO SOPRAELEVATO ZERO.3

## ZERO.3 + nucleo strutturale in solfato di calcio + struttura portante

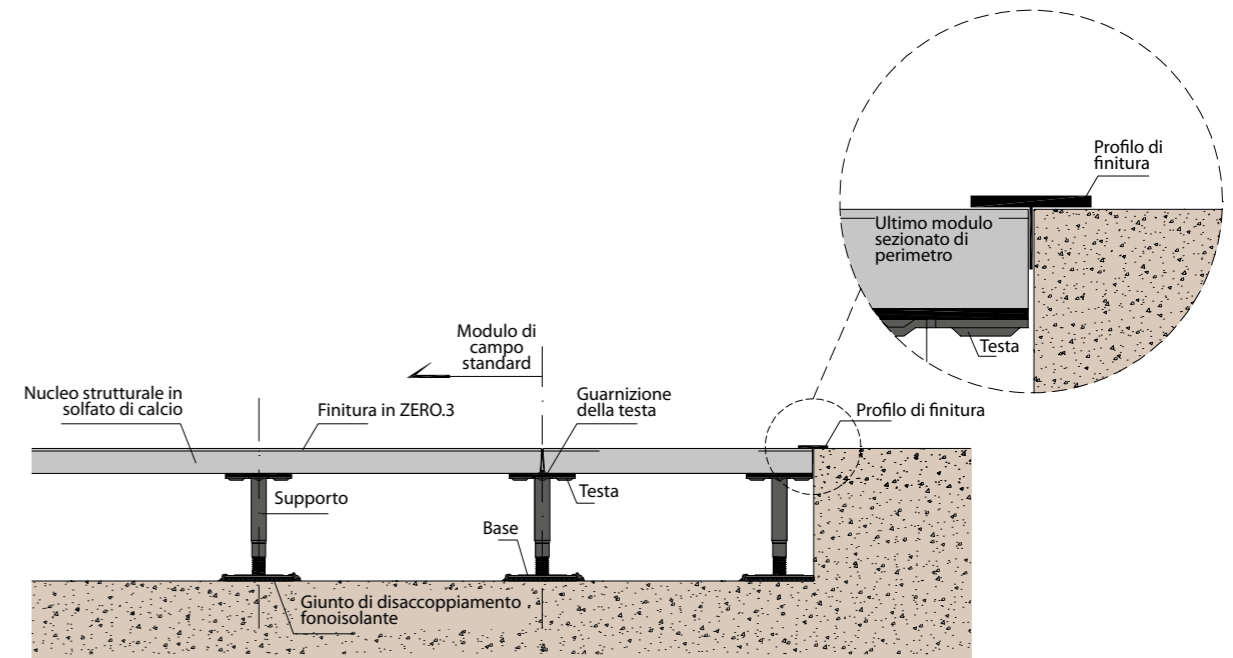
### Soluzione tipo

Sezione verticale - Scala 1:10



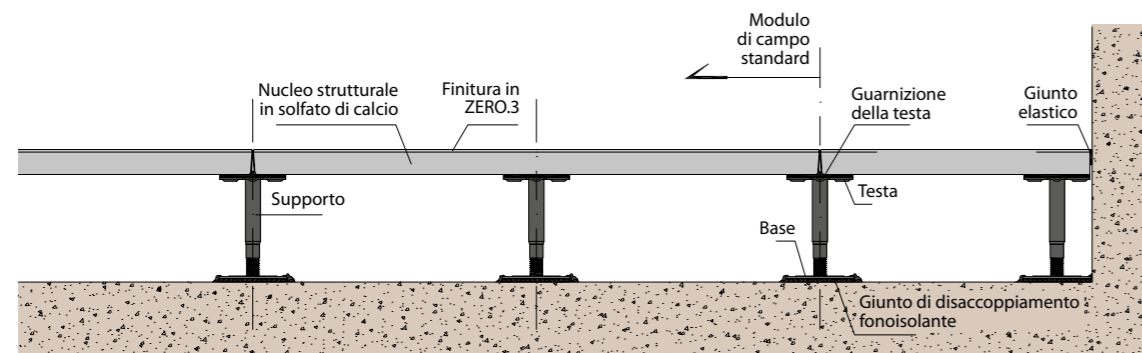
### Soluzione chiusura con pannello non intero

Sezione verticale - Scala 1:10



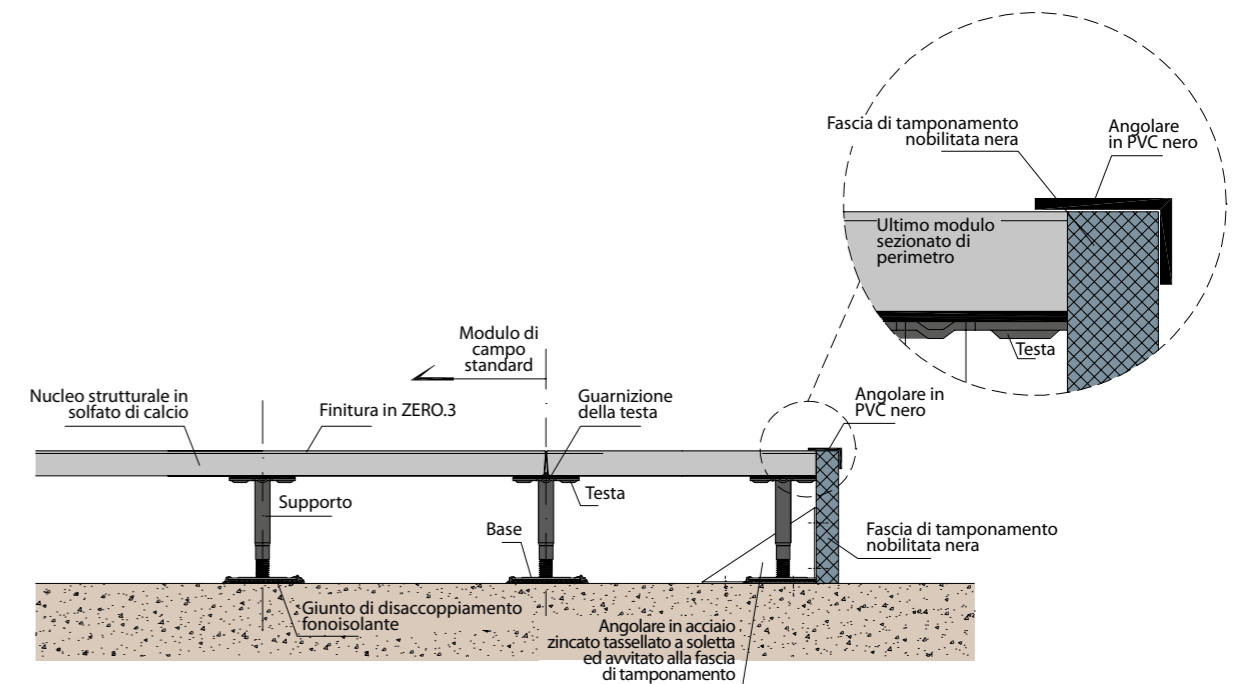
### Soluzione partenza con intero

Sezione verticale - Scala 1:10



### Soluzione soglia con profilo a T

Sezione verticale - Scala 1:10

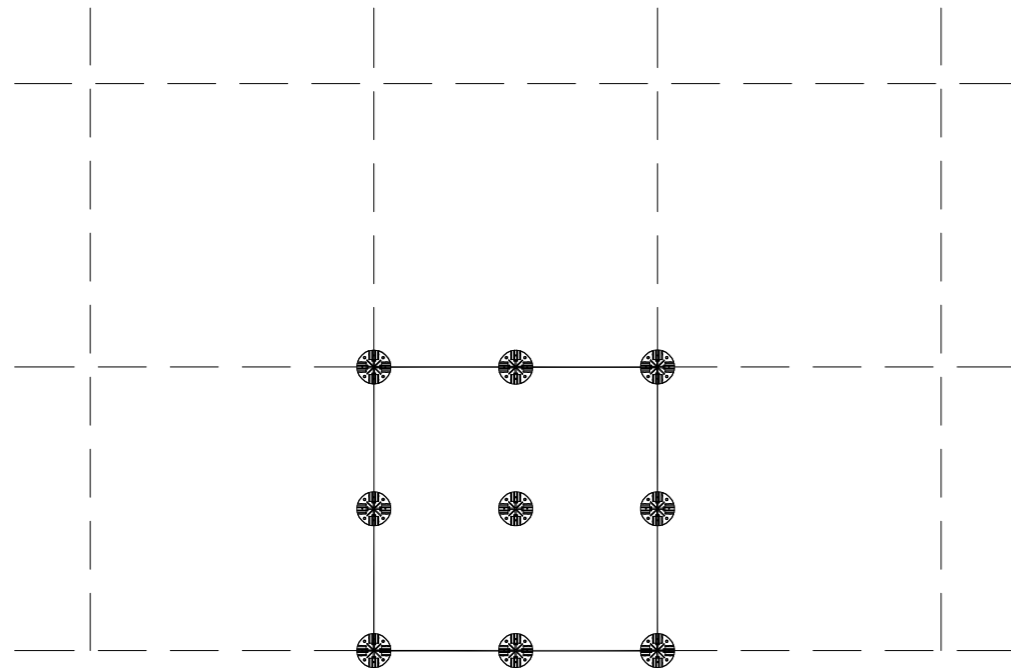


## PAVIMENTO SOPRAELEVATO ZERO.3

### ZERO.3 + nucleo strutturale in solfato di calcio + struttura portante

#### Distribuzione di piedini

Sezione verticale - Scala 1:20



## PAVIMENTO SOPRAELEVATO ZERO.3



### NUCLEO STRUTTURALE

Pannello in materiale inerte in solfato di calcio in classe 0 spess. 30/34 mm ad altissima densità (>1500 Kg/mc)

### TIPOLOGIA LASTRE DI RIVESTIMENTO

Lastre ceramiche in gres laminato ZERO.3 3mm

### LAVORAZIONI SULLE LASTRE

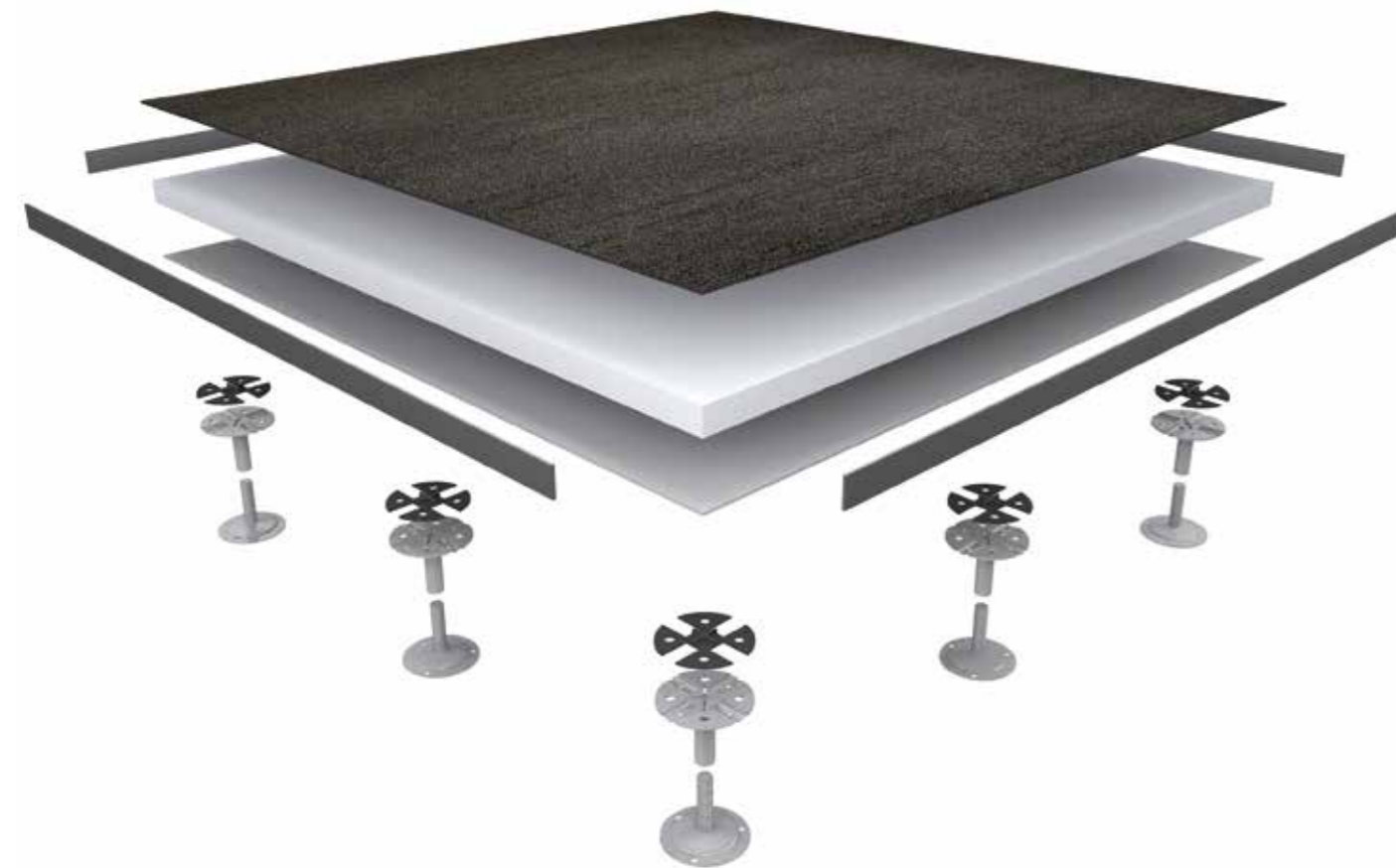
Nessuna

### PROCESSO PRODUTTIVO

Fissaggio con collante vinilico a dispersione acquosa idroresistente e rettifica dimensionale con bordatura antiurto

### FORMATI LASTRE DI RIVESTIMENTO

- Molteplici formati, anche rettangolari, integrabili e componibili tra di loro. Formato massimo 100x50 cm



### DESCRIZIONE DEL SISTEMA

Il Pavimento Modulare Sopraelevato (PMS) è un sistema demontabile e amovibile ed è costituito essenzialmente da una struttura portante e da pannelli ispezionabili che ne formano il piano di calpestio con finitura a vista in ZERO.3.

Il sistema PMS ha proprietà e caratteristiche essenziali per i moderni edifici "intelligenti" ad elevata ecosostenibilità e certificati LEED / BREEAM. Il PMS ha un elevato contenuto di materiale riciclato, alto confort acustico sia alla trasmissione aerea che da calpestio, è incombustibile, è esente da cariche elettrostatiche ed è dotato di altissime prestazioni rispetto ai carichi incidenti. Il PMS è fabbricabile con spessori e sopraelevazioni variabili per ottimizzare l'utilizzo dell'intercapedine ai fini impiantistici.

Il sistema Pavimento Modulare Sopraelevato (PMS) è composto da:

- Rivestimento superiore: in ZERO.3;
- Nucleo strutturale: in solfato di calcio fibro rinforzato di altissima densità, incombustibile in Classe A1 di reazione al fuoco, di spessore variabile in funzione da ottenere il minimo ingombro ottimizzando l'intercapedine impiantistica e la resistenza al carico;
- Bordo protettivo perimetrale: in polimero autoestinguente in tinta simile al rivestimento superiore;
- Rivestimento inferiore: in lamina di alluminio sp. 0,05 mm rinforzato in pvc antistrappo e antigraffio che costituisce un'ottima barriera al vapore;
- Supporti verticali: in acciaio zincato stampato e nervato su specifico disegno per ottenere la massima resistenza ai carichi incidenti;
- Giunti per disaccoppiamento acustico: studiati appositamente con speciale materiale fonoisolante per assolvere correttamente ai requisiti di legge (DPCM 05.12.1997) in tema di determinazione dei requisiti acustici passivi degli edifici.

Sono disponibili molteplici modularità e tipologie nonché altezze del piano finito da 6 a 200 cm acusticamente isolanti, radianti a secco o sigillati per ospedali, camere bianche o residenze.

Le prestazioni di un sistema pavimento modulare sopraelevato sono definite dalla Norma UNI EN 12825:2003 di cui riepiloghiamo le principali caratteristiche con altezza del piano finito di 20 cm, come previsto dalla norma:

#### ■ SPESSORE TOTALE PANNELLO FINITO

Da 33 a 36 mm secondo modulazione

#### ■ DENSITÀ NUCLEO STRUTTURALE

≥ 1500 kg/mc

#### ■ VARIAZIONE DIMENSIONALE

(dopo 24 ore di immersione in acqua):  
≤ 0,3%

#### ■ PESO DEL PANNELLO FINITO

Circa 56 kg/mq

#### ■ CARICO CONCENTRATO DI ROTTURA

Classe 2 (≥ 6 kN)

#### ■ FATTORE DI SICUREZZA

2

#### ■ CARICO CONCENTRATO DI ESERCIZIO

≥ 3kN

#### ■ FRECCIA FLESSIONALE AL CARICO DI ESERCIZIO

Classe A (≤ 2,5 mm)

#### ■ RESISTENZA AL CARICO DISTRIBUITO

2.200 kg/mq

#### ■ TOLLERANZA DIMENSIONALE ED ANGOLARE DEI PANNELLI

Classe 1 (± 0,2 mm)

#### ■ TOLLERANZA SPESSORE DEL PANNELLO

(Escluso rivestimento in gres laminato)  
Classe 1 (± 0,3 mm)

#### ■ REAZIONE AL FUOCO DEL PANNELLO MODULARE

Incombustibile Classe Bfl-s1 (secondo UNI EN 13501)

#### ■ RESISTENZA AL FUOCO

REI 30 (UNI EN 1366-6)

#### ■ CONDUTTIVITÀ TERMICA λ\*

1,64 (0,44+1,2) W/m K

\*Per la conduttività termica ci si riferisce a quella del pannello finito comprensivo di finitura. Il valore λ della finitura ceramica è stato ricavato dai valori pubblicati da KlimaHaus - CasaClima

#### ■ ISOLAMENTO ACUSTICO AL RUMORE AEREO

41 dB secondo equazione della Legge di massa in campo sonoro diffuso con Indice di Valutazione a 500 Hz

#### ■ SISTEMA DI ISOLAMENTO ACUSTICO AL CALPESTIO

(legge quadro 447/95):

Giunto di disaccoppiamento fonoisolante

#### ■ RESISTENZA ELETTRICA

circa >2x10<sup>10</sup> ohm

#### ■ TIPOLOGIA DELLA STRUTTURA PORTANTE

Supporti verticali regolabili in acciaio con guarnizione auto estinguente

#### ■ ZINCATURA DELLA STRUTTURA METALLICA PORTANTE

Conforme alla Direttiva 2000/52/CE esente da cromo esavalente

#### ■ GUARNIZIONI DELLA STRUTTURA PORTANTE E BORDI DEL PANNELLO

In polimeri autoestinguenti

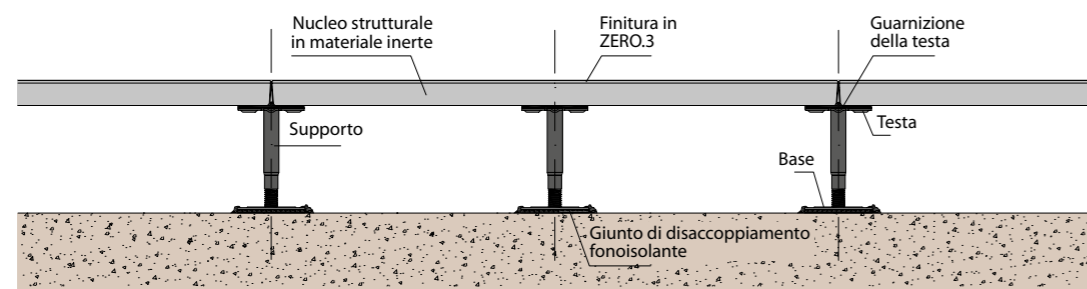


# PAVIMENTO SOPRAELEVATO ZERO.3

## ZERO.3 + nucleo strutturale in materiale inerte + struttura portante

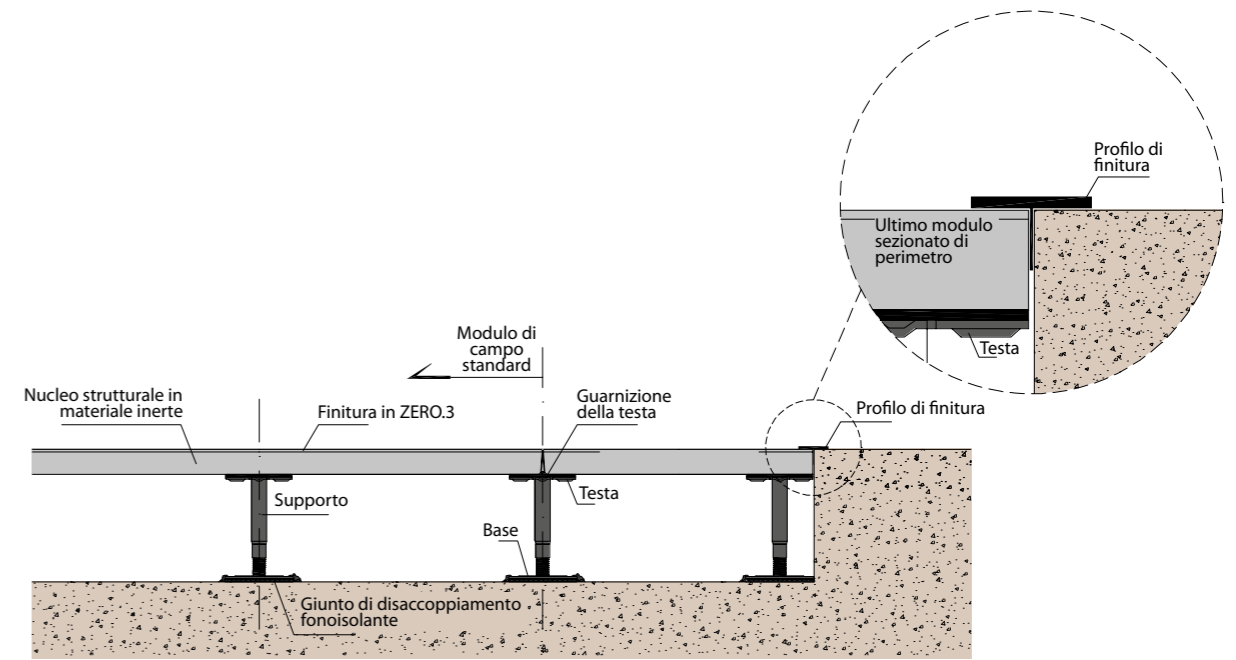
### Soluzione tipo

Sezione verticale - Scala 1:10



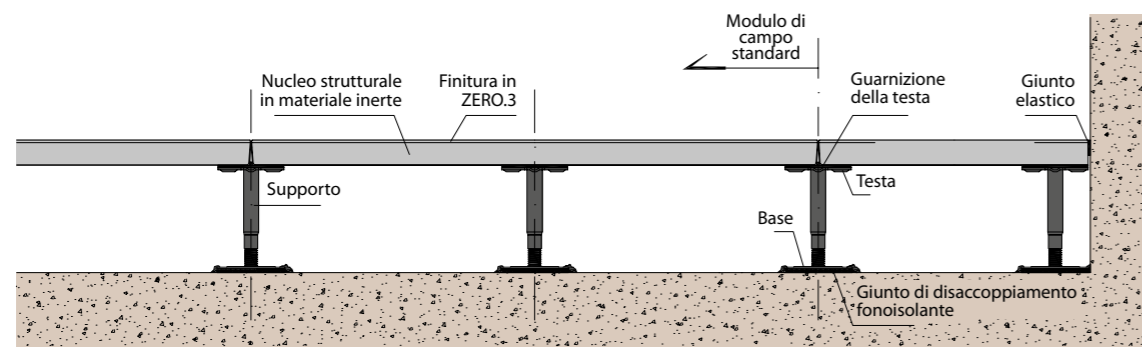
### Soluzione chiusura con pannello non intero

Sezione verticale - Scala 1:10



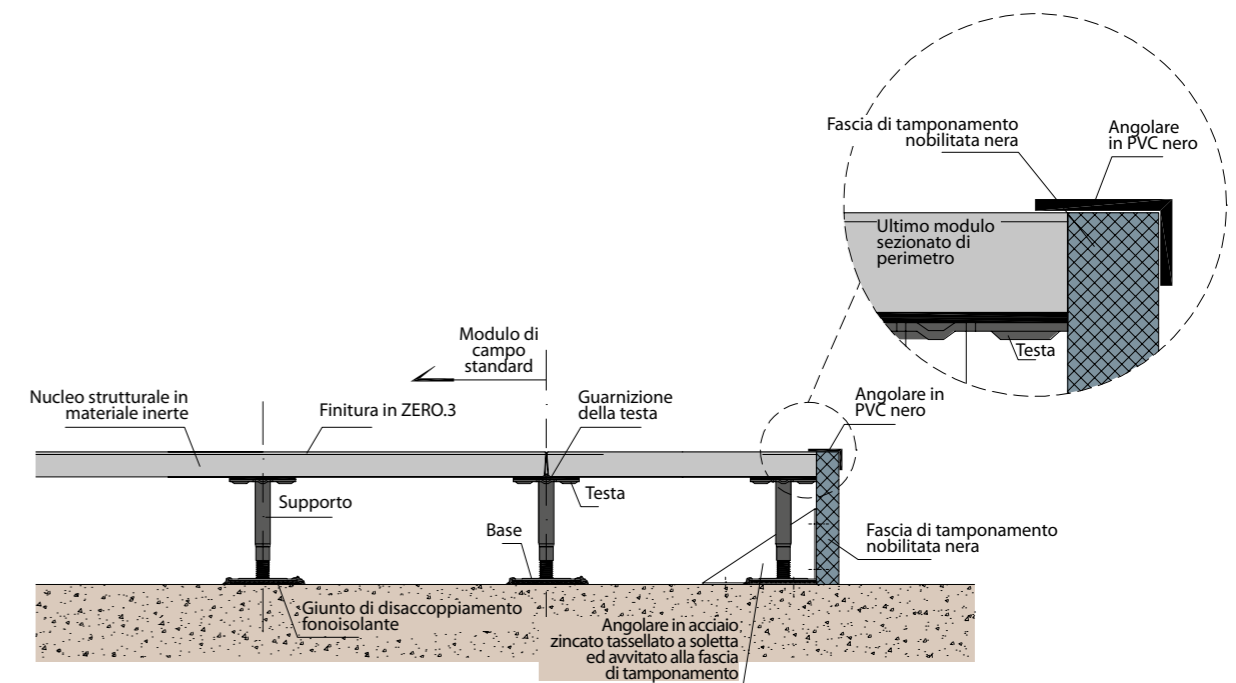
### Soluzione partenza con intero

Sezione verticale - Scala 1:10



### Soluzione soglia con profilo a T

Sezione verticale - Scala 1:10



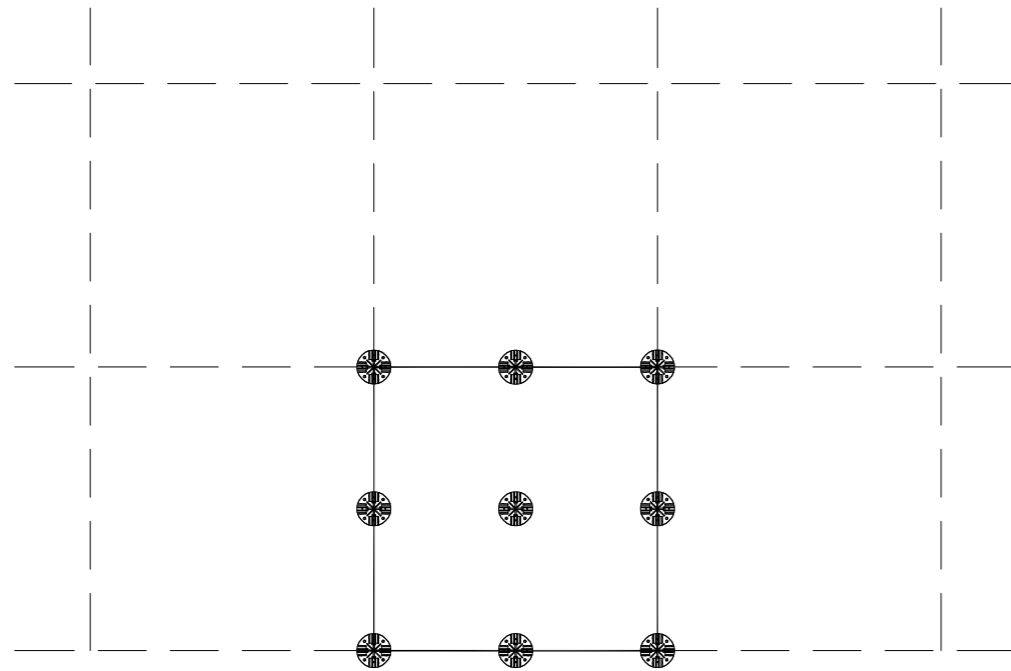
## PAVIMENTO SOPRAELEVATO ZERO.3



### ZERO.3 + nucleo strutturale in materiale inerte + struttura portante

#### Distribuzione di piedini

Sezione verticale - Scala 1:20



## PAVIMENTO SOPRAELEVATO GRES PORCELLANATO PANARIA

### NUCLEO STRUTTURALE

Pannello in solfato di calcio anidro rinforzato con fibre organiche

### TIPOLOGIA LASTRE DI RIVESTIMENTO

Lastre ceramiche in gres porcellanato Panaria con spessore da 9 a 20 mm

### LAVORAZIONI SULLE LASTRE

Nessuna

### PROCESSO PRODUTTIVO

Fissaggio con resina incombustibile idroresistente e rettifica dimensionale con bordatura antiurto

### FORMATI LASTRE DI RIVESTIMENTO

Molteplici formati, anche rettangolari, integrabili e componibili tra di loro



### DESCRIZIONE DEL SISTEMA

Il Pavimento Modulare Sopraelevato (PMS) è un sistema demontabile e amovibile ed è costituito essenzialmente da una struttura portante e da pannelli ispezionabili che ne formano il piano di calpestio con finitura a vista in lastre ceramiche in gres spessore da 9 a 20 mm. Il sistema PMS ha proprietà e caratteristiche essenziali per i moderni edifici "intelligenti" ad elevata ecosostenibilità e certificati LEED / BREEAM. Il PMS ha un elevato contenuto di materiale riciclato, alto confort acustico sia alla trasmissione aerea che da calpestio, è incombustibile, è esente da cariche elettrostatiche ed è dotato di altissime prestazioni rispetto ai carichi incidenti. Il PMS è fabbricabile con spessori e sopraelevazioni variabili per ottimizzare l'utilizzo dell'intercapedine ai fini impiantistici.

Il PMS viene prodotto a richiesta nella speciale variante antisismica, certificata contro terremoti del 7° Richter.

Il sistema Pavimento Modulare Sopraelevato (PMS) è composto da:

- Rivestimento superiore: in lastre ceramiche in gres porcellanato spessore da 9 a 20 mm;
- Nucleo strutturale: in solfato di calcio anidro di altissima densità, incombustibile in Classe A1 di reazione al fuoco, di spessore variabile in funzione da ottenere il minimo ingombro ottimizzando l'intercapedine impiantistica e la resistenza al carico;
- Bordo protettivo perimetrale: in polimero autoestinguente in tinta simile al rivestimento superiore;
- Rivestimento inferiore: in speciale pellicola fonoattenuante a base di polimeri autoestinguenti;
- Supporti verticali: in acciaio zincato stampato e nervato su specifico disegno per ottenere la massima resistenza ai carichi incidenti;
- Giunti per disaccoppiamento acustico: studiati appositamente con speciale materiale fonoisolante per assolvere correttamente ai requisiti di legge (DPCM 05.12.1997) in tema di determinazione dei requisiti acustici passivi degli edifici.

Sono disponibili molteplici modularità e tipologie nonché altezze del piano finito da 6 a 200 cm, pavimenti antisismici ed acusticamente isolanti, radianti a secco o sigillati per ospedali, camere bianche o residenze.

Le prestazioni di un sistema pavimento modulare sopraelevato sono definite dalla Norma UNI EN 12825:2003 di cui riepiloghiamo le principali caratteristiche con altezza del piano finito di 20 cm, come previsto dalla norma:

#### ■ SPESSORE TOTALE PANNELLO FINITO

Da 31 a 37 mm secondo modulazione

#### ■ DENSITÀ NUCLEO STRUTTURALE

≥ 1500 kg/mc

#### ■ VARIAZIONE DIMENSIONALE

(dopo 24 ore di immersione in acqua):  
≤ 0,3%

#### ■ PESO DEL PANNELLO FINITO

Circa 56 kg/mq

#### ■ CARICO CONCENTRATO DI ROTTURA

Classe 2 (≥ 6 kN)

#### ■ FATTORE DI SICUREZZA

2

#### ■ CARICO CONCENTRATO DI ESERCIZIO

≥ 3kN

#### ■ FRECCIA FLESSIONALE AL CARICO DI ESERCIZIO

Classe A (≤ 2,5 mm)

#### ■ RESISTENZA AL CARICO DISTRIBUITO

2.200 kg/mq

#### ■ TOLLERANZA DIMENSIONALE ED ANGOLARE DEI PANNELLI

Classe 1 (± 0,2 mm)

#### ■ TOLLERANZA SPESSORE DEL PANNELLO

(Escluso rivestimento in gres porcellanato)  
Classe 1 (± 0,3 mm)

#### ■ REAZIONE AL FUOCO DEL PANNELLO MODULARE

Incombustibile Classe A1 (secondo UNI EN 13501)

#### ■ RESISTENZA AL FUOCO

REI 30 (UNI EN 1366-6)

#### ■ CONDUTTIVITÀ TERMICA λ\*

1,64 (0,44+1,2) W/m K

\*Per la conduttività termica ci si riferisce a quella del pannello finito comprensivo di finitura. Il valore λ della finitura ceramica è stato ricavato dai valori pubblicati da KlimaHaus - CasaClima

#### ■ ISOLAMENTO ACUSTICO AL RUMORE AEREO

41 dB secondo equazione della Legge di massa in campo sonoro diffuso con Indice di Valutazione a 500 Hz

#### ■ SISTEMA DI ISOLAMENTO ACUSTICO AL CALPESTIO

(legge quadro 447/95):

Giunto di disaccoppiamento fonoisolante

#### ■ RESISTENZA ELETTRICA

circa >2x10<sup>10</sup> ohm

#### ■ TIPOLOGIA DELLA STRUTTURA PORTANTE

Supporti verticali regolabili in acciaio con guarnizione autoestinguente

#### ■ ZINCATURA DELLA STRUTTURA METALLICA PORTANTE

Conforme alla Direttiva 2000/52/CE esente da cromo esavalente

#### ■ GUARNIZIONI DELLA STRUTTURA PORTANTE E BORDI DEL PANNELLO

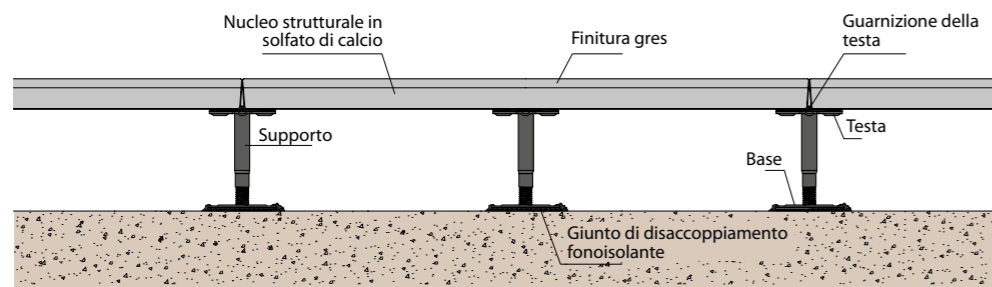
In polimeri autoestinguenti

# PAVIMENTO SOPRAELEVATO GRES PORCELLANATO PANARIA

Lastre ceramiche in gres porcellanato Panaria + nucleo strutturale in solfato di calcio + struttura portante

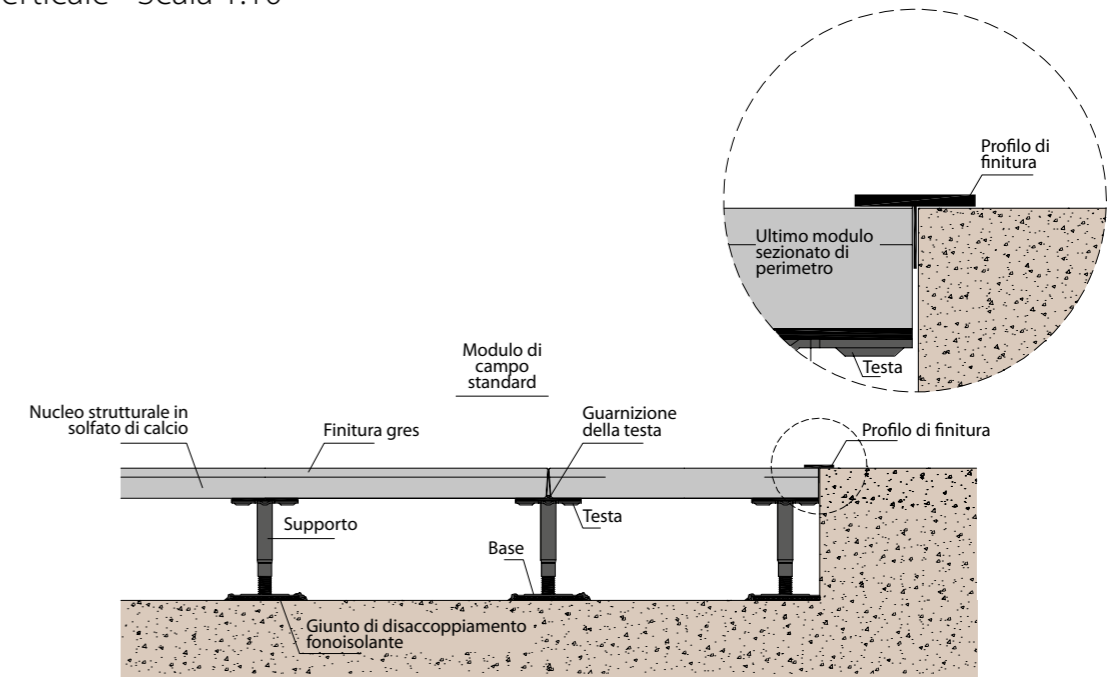
## Soluzione tipo

Sezione verticale - Scala 1:10



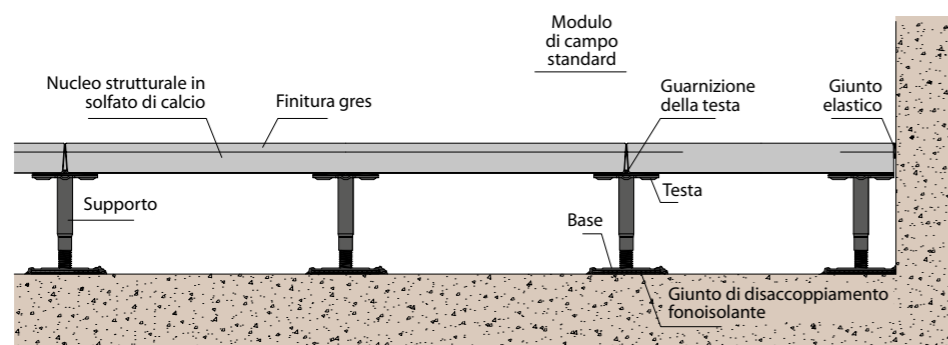
## Soluzione chiusura con pannello non intero

Sezione verticale - Scala 1:10



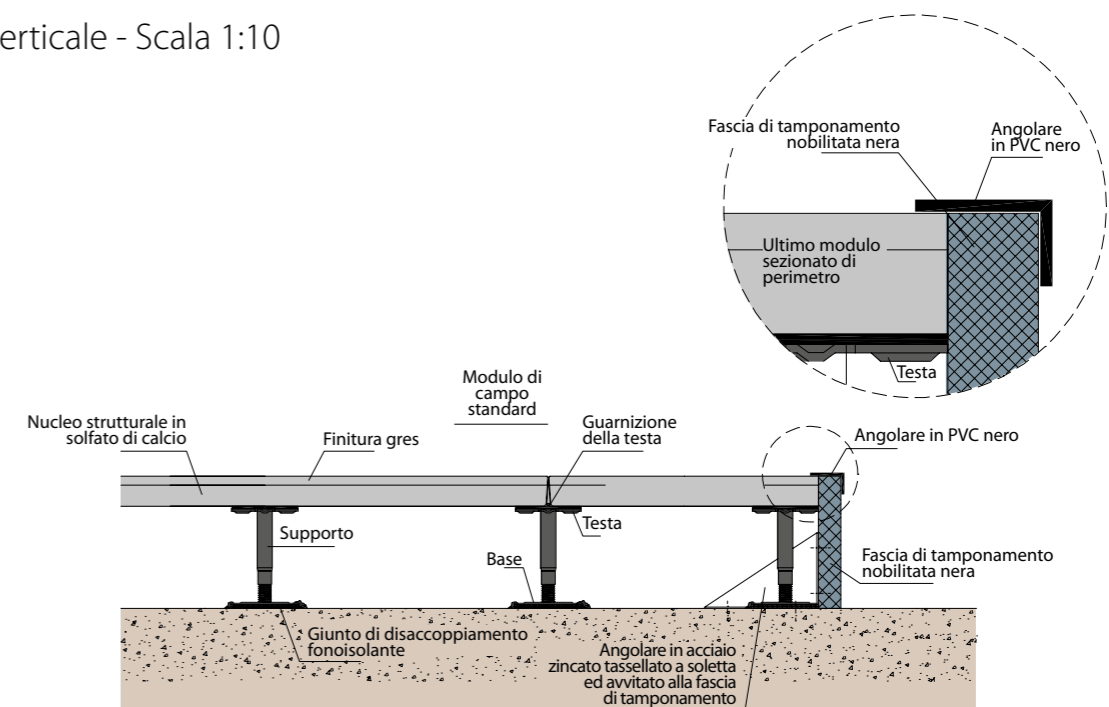
## Soluzione partenza con intero

Sezione verticale - Scala 1:10



## Soluzione soglia con profilo a T

Sezione verticale - Scala 1:10

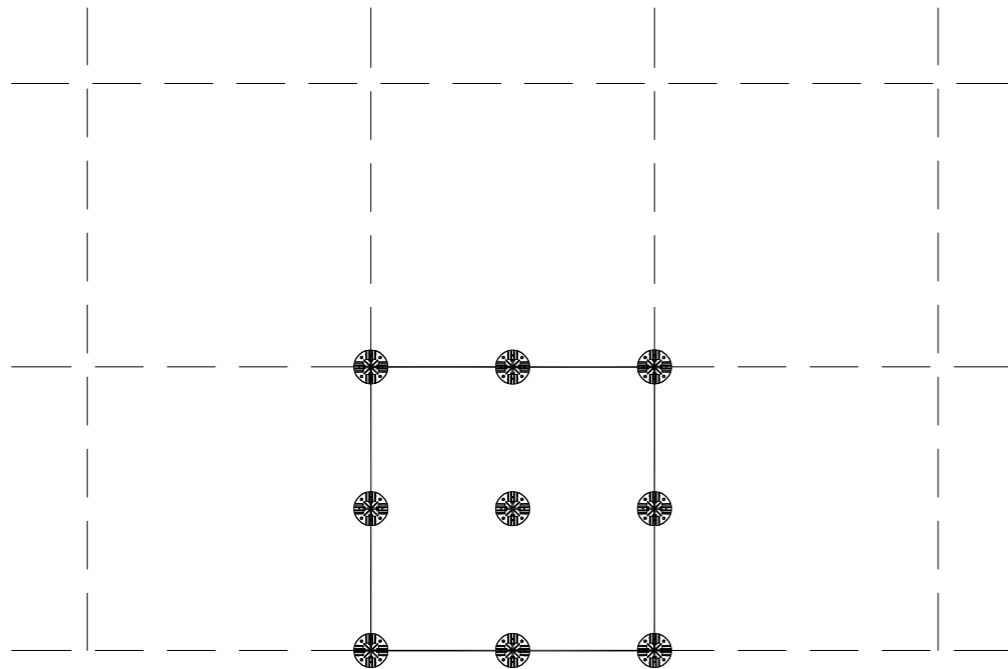


## PAVIMENTO SOPRAELEVATO GRES PORCELLANATO PANARIA

Lastre ceramiche in gres porcellanato Panaria + nucleo strutturale in solfato di calcio + struttura portante

### Distribuzione di piedini

Sezione verticale - Scala 1:20



## PAVIMENTO SOPRAELEVATO GRES PORCELLANATO PANARIA



### NUCLEO STRUTTURALE

Pannello in materiale inerte in solfato di calcio in classe 0 spessore 30/40 mm ad altissima densità (>1500 Kg/mc)

### TIPOLOGIA LASTRE DI RIVESTIMENTO

Lastre ceramiche in gres porcellanato Panaria con spessore da 9 a 20 mm

### LAVORAZIONI SULLE LASTRE

Nessuna

### PROCESSO PRODUTTIVO

Fissaggio con collante vinilico a dispersione acquosa idroresistente e rettifica dimensionale con bordatura antiurto

### FORMATI LASTRE DI RIVESTIMENTO

Molteplici formati, anche rettangolari, integrabili e componibili tra di loro



### DESCRIZIONE DEL SISTEMA

Il Pavimento Modulare Sopraelevato (PMS) è un sistema demontabile e amovibile ed è costituito essenzialmente da una struttura portante e da pannelli ispezionabili che ne formano il piano di calpestio con finitura a vista in lastre ceramiche in gres spessore da 9 a 20 mm. Il sistema PMS ha proprietà e caratteristiche essenziali per i moderni edifici "intelligenti" ad elevata ecosostenibilità e certificati LEED / BREEAM. Il PMS ha un elevato contenuto di materiale riciclato, alto confort acustico sia alla trasmissione aerea che da calpestio, è incombustibile, è esente da cariche elettrostatiche ed è dotato di altissime prestazioni rispetto ai carichi incidenti. Il PMS è fabbricabile con spessori e sopraelevazioni variabili per ottimizzare l'utilizzo dell'intercapedine ai fini impiantistici.

Il sistema Pavimento Modulare Sopraelevato (PMS) è composto da:

- Rivestimento superiore: in lastre ceramiche in gres porcellanato spessore da 9 a 20 mm;
- Nucleo strutturale: in solfato di calcio fibro rinforzato di altissima densità, incombustibile in Classe A1 di reazione al fuoco, di spessore variabile in funzione da ottenere il minimo ingombro ottimizzando l'intercapedine impiantistica e la resistenza al carico;
- Bordo protettivo perimetrale: in polimero autoestinguente in tinta simile al rivestimento superiore;
- Rivestimento inferiore: in speciale pellicola fonoattenuante a base di polimeri autoestinguenti;
- Supporti verticali: in acciaio zincato stampato e nervato su specifico disegno per ottenere la massima resistenza ai carichi incidenti;
- Giunti per disaccoppiamento acustico: studiati appositamente con speciale materiale fonoisolante per assolvere correttamente ai requisiti di legge (DPCM 05.12.1997) in tema di determinazione dei requisiti acustici passivi degli edifici.

Sono disponibili molteplici modularità e tipologie nonché altezze del piano finito da 6 a 200 cm, pavimenti acusticamente isolanti, radianti a secco o sigillati per ospedali, camere bianche o residenze.

Le prestazioni di un sistema pavimento modulare sopraelevato sono definite dalla Norma UNI EN 12825:2003 di cui riepiloghiamo le principali caratteristiche con altezza del piano finito di 20 cm, come previsto dalla norma:

#### ■ SPESSORE TOTALE PANNELLO FINITO

Da 40 a 54 mm secondo modulazione

#### ■ DENSITÀ NUCLEO STRUTTURALE

≥ 1500 kg/mc

#### ■ VARIAZIONE DIMENSIONALE

(dopo 24 ore di immersione in acqua):  
≤ 0,3%

#### ■ PESO DEL PANNELLO FINITO

Circa 69 kg/mq

#### ■ CARICO CONCENTRATO DI ROTTURA

Classe 3 (≥ 8 kN)

#### ■ FATTORE DI SICUREZZA

2

#### ■ CARICO CONCENTRATO DI ESERCIZIO

≥ 4kN

#### ■ FRECCIA FLESSIONALE AL CARICO DI ESERCIZIO

Classe A (≤ 2,5 mm)

#### ■ RESISTENZA AL CARICO DISTRIBUITO

2.200 kg/mq

#### ■ TOLLERANZA DIMENSIONALE ED ANGOLARE DEI PANNELLI

Classe 1 (± 0,2 mm)

#### ■ TOLLERANZA SPESSORE DEL PANNELLO

(Escluso rivestimento in gres porcellanato)  
Classe 1 (± 0,3 mm)

#### ■ REAZIONE AL FUOCO DEL PANNELLO MODULARE

Incombustibile Classe Bfl-s1 (secondo UNI EN 13501)

#### ■ RESISTENZA AL FUOCO

REI 30 (UNI EN 1366-6)

#### ■ CONDUTTIVITÀ TERMICA λ\*

1,64 (0,44+1,2) W/m K

\*Per la conduttività termica ci si riferisce a quella del pannello finito comprensivo di finitura. Il valore λ della finitura ceramica è stato ricavato dai valori pubblicati da KlimaHaus - CasaClima

#### ■ ISOLAMENTO ACUSTICO AL RUMORE AEREO

41 dB secondo equazione della Legge di massa in campo sonoro diffuso con Indice di Valutazione a 500 Hz

#### ■ SISTEMA DI ISOLAMENTO ACUSTICO AL CALPESTIO

(legge quadro 447/95):

Giunto di disaccoppiamento fonoisolante

#### ■ RESISTENZA ELETTRICA

circa >2x10<sup>10</sup> ohm

#### ■ TIPOLOGIA DELLA STRUTTURA PORTANTE

Supporti verticali regolabili in acciaio con guarnizione autoestinguente

#### ■ ZINCATURA DELLA STRUTTURA METALLICA PORTANTE

Conforme alla Direttiva 2000/52/CE esente da cromo esavalente

#### ■ GUARNIZIONI DELLA STRUTTURA PORTANTE E BORDI DEL PANNELLO

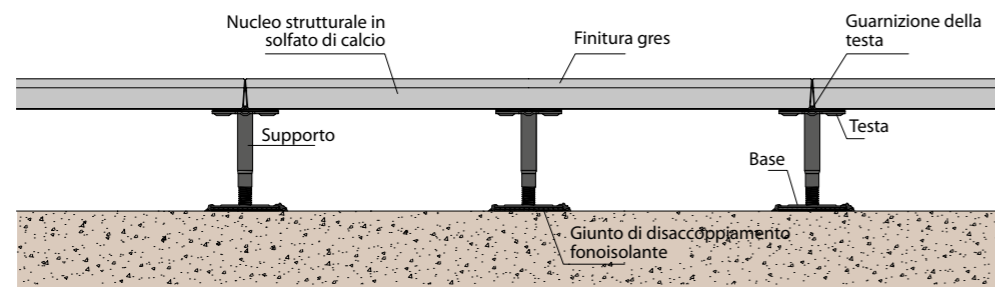
In polimeri autoestinguenti

# PAVIMENTO SOPRAELEVATO GRES PORCELLANATO PANARIA

Lastre ceramiche in gres porcellanato Panaria + nucleo strutturale in solfato di calcio + struttura portante

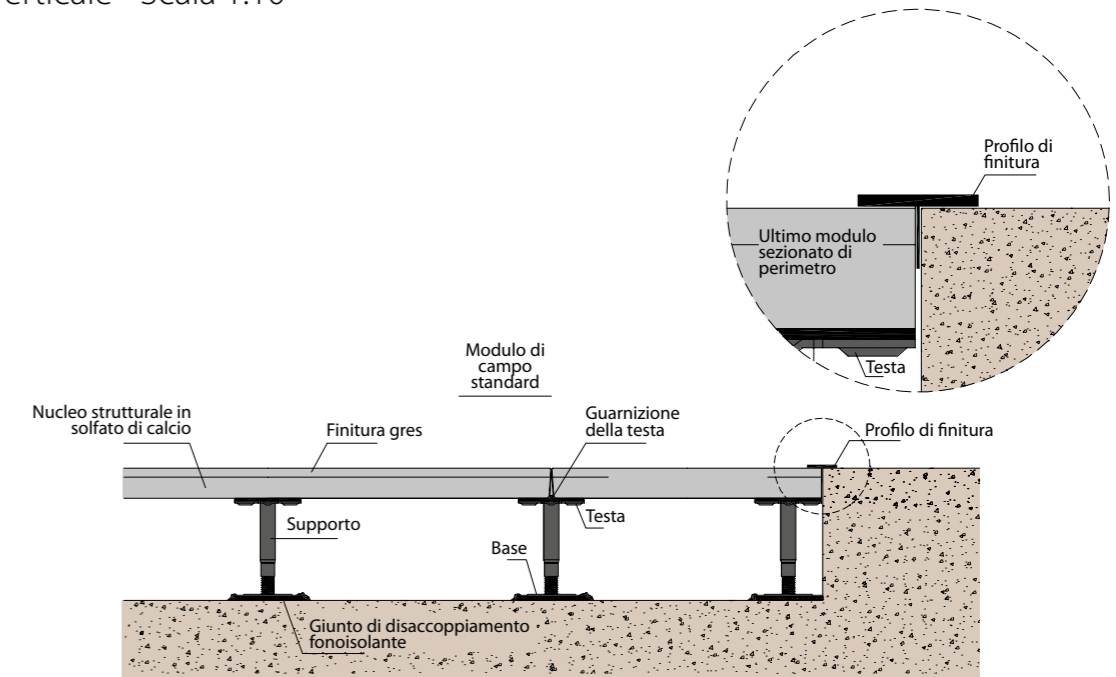
## Soluzione tipo

Sezione verticale - Scala 1:10



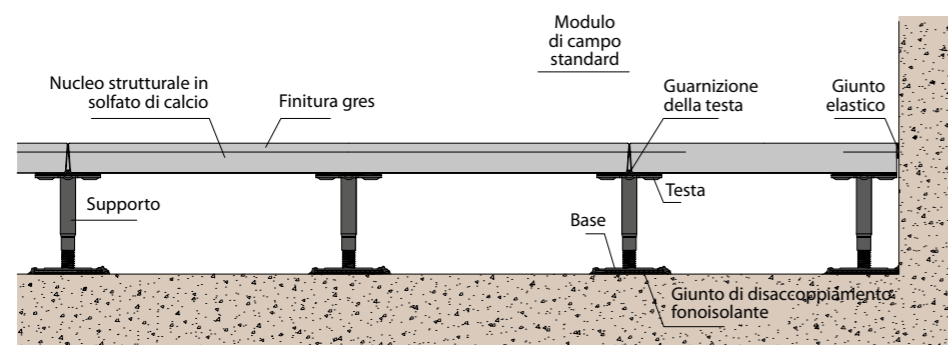
## Soluzione chiusura con pannello non intero

Sezione verticale - Scala 1:10



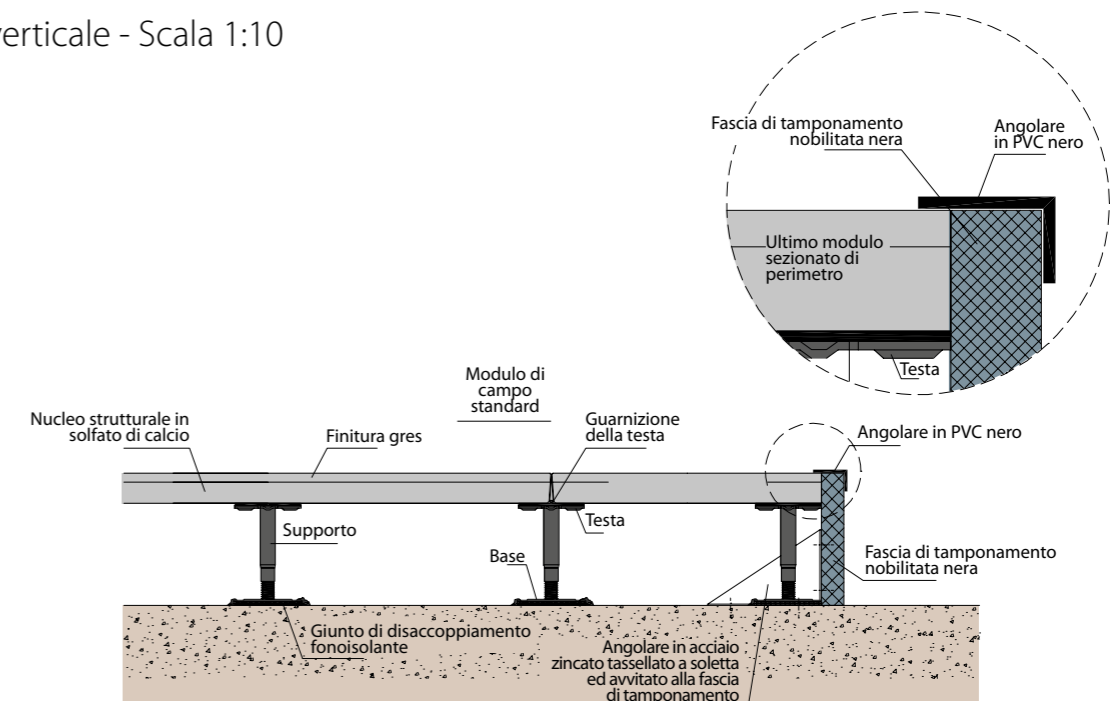
## Soluzione partenza con intero

Sezione verticale - Scala 1:10



## Soluzione soglia con profilo a T

Sezione verticale - Scala 1:10



## PAVIMENTO SOPRAELEVATO GRES PORCELLANATO PANARIA



Lastre ceramiche in gres porcellanato Panaria + nucleo strutturale in solfato di calcio + struttura portante

### Distribuzione di piedini

Sezione verticale - Scala 1:20

